



ЛИНИЯ ПАКЕТОФОРМИРОВАНИЯ ПО ПОДДОННОЙ СХЕМЕ MÖLLERS

НАЗНАЧЕНИЕ

Линия пакетоформирования по поддонной схеме, производства MÖLLERS (Германия), поставленная ЗАО «Энергокомплект» на нефтехимический завод ОАО «Салаватнефтеоргсинтез», предназначена для укладки мешков на поддоны и упаковки сформированных поддонов в термоусадочную пленку. Базовый тип автоматов для укладки груза на поддонах PLS 1200. Номинальная производительность 45 поддонов/час (1200 мешков/час).

СОСТАВ

Линия включает в свой состав:

- приемный ленточный транспортер;
- металлодетектор для отбраковывания мешков, содержащих металлические включения;
- контрольные весы для отбраковывания мешков с неправильным весом;
- струйный принтер для печати на боковинах мешков,
- транспортер (сортировочный автомат) для отвода для мешков с неправильным весом в одну сторону и с металлом в другую сторону;
- наклонный транспортер с утрамбовывающим приспособлением;
- автоматический штабелеукладчик;
- роликовый транспортер для транспортирования уложенных поддонов к упаковочному автомату;
- роликовый транспортер для транспортирования упакованных поддонов в зону выгрузки;
- электрическое управление для палетирования;
- комплект кабелей и кабель-каналы.



Контрольные весы



Детектор металла с транспортером

Автоматический штабелеукладчик включает:

- специальную систему поворота;
- тактовое ленточное устройство;
- сталкиватель слоя с устройством центрирования;
- лифт для поддона и транспортер;
- плиту для подформовки слоя;
- магазин для пустых поддонов;
- площадку обслуживания.



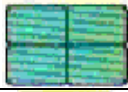
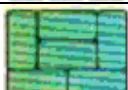
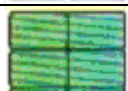
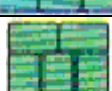
Дополнительное оборудование и материалы

- программирующее устройство, фирмы «Сименс»;
- ЗИП (примерно 5% от стоимости оборудования);
- стандартная документация с переводом на русский язык;
- защитные ограждения вокруг оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип мешка	Мешки из рукавной плёнки
Вес наполненного мешка	25 кг
Размеры мешка, полного	длина: 600-680 мм ширина: 450-460 мм высота: 160-180 мм
Производительность	1200 мешков/час (при мин 8 слоев)
Размеры пустого поддона	1200 x 1000 x 145 мм
Вид поддона	2 – 4 заходный, деревянный (пластмассовый)
Способ штабелирования мешков на поддоне	5 мешков/слой в связке (3 мешка поперёк, 2-вдоль)
Количества слоёв на поддоне	мах 12 слоёв, мах 1500 кг
Вид усадочной пленки	Полиэтиленовая усадочная (LDPE)
Толщина усадочной пленки	80 – 140 микрон (рекомендуется 120 или 140)
Электрика	
Рабочее напряжение	380 В $\pm$ 1%, 3 фазное
Частота	50 Гц $\pm$ 5 %
Вид электрозащиты	
Распределительные шкафы	IP 55
Стандарты	DIN и ГОСТ

Варианты укладки мешков на поддоны

Формирование шт.	Варианты укладки	Ширина мешка, мм	Длина мешка, мм	Ширина поддона, мм	Длина поддона, мм
2		550	1100	110	1100
3		400	800	800	1200
4		400	800	800	1200
камино́м		450	650	1100	1100
5		400	600	1000	1200
6		300	600	800	1200
6		400	600	1200	1200
7		300	400	800	1200
8		275	425	800	1200

Компания выполняет поставку, пуско-наладочные работы и обучение обслуживающего персонала.
Срок поставки 6 месяцев с момента заключения договора и предоплаты.